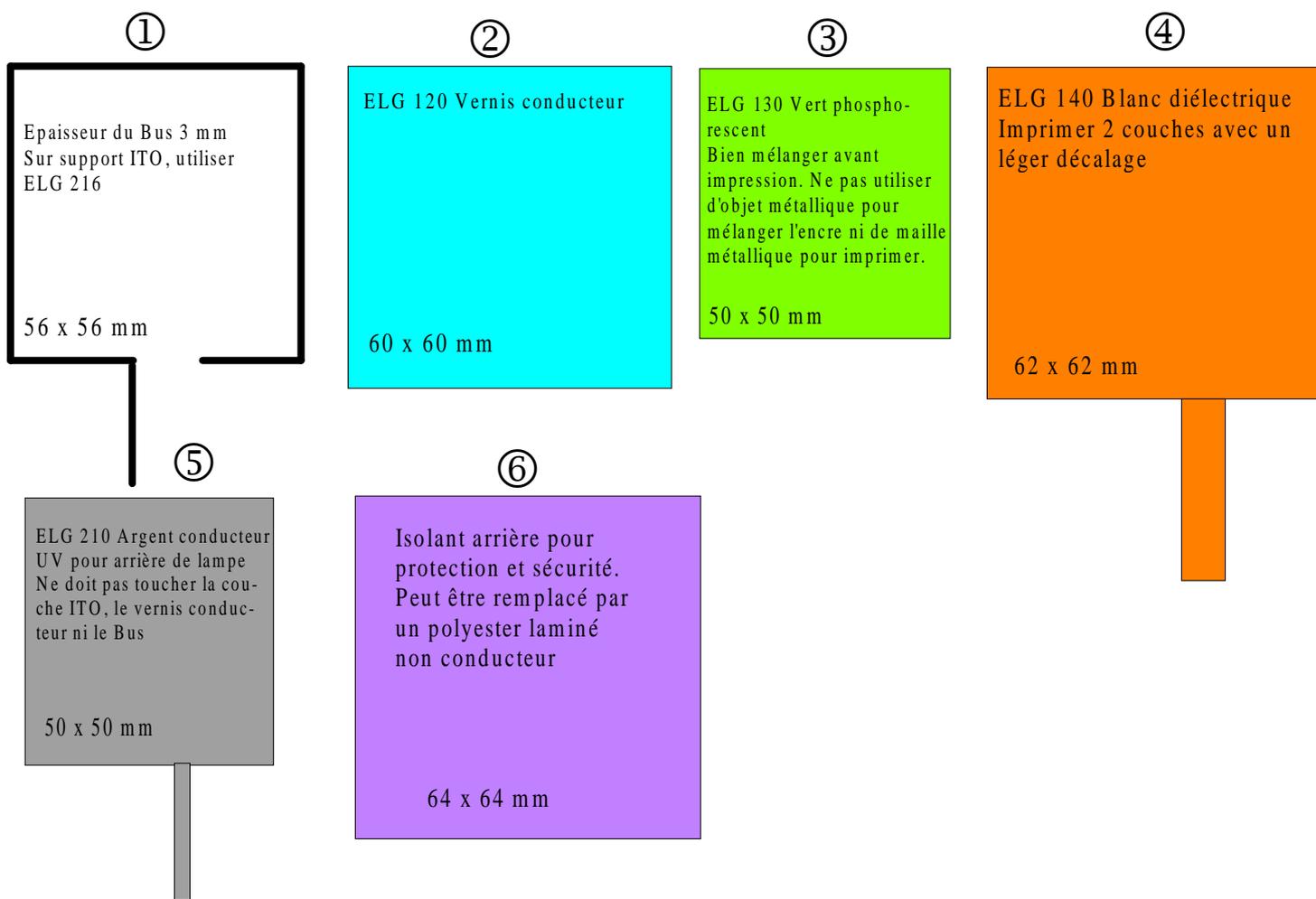


ORDRE D'IMPRESSION

| | | | | |
|---|---|-------------------------|---|---|
| G | Support conducteur PET, ITO | Ordre d'impression ↓ | Support non conducteur Polyester | P |
| R | ELG 216 - Argent conducteur UV pour Bus ① | | ELG 216 - Argent conducteur UV pour Bus ① | E |
| A | Néant | | ELG 120 Vernis conducteur ② | T |
| N | ELG 130 Vert phosphorescent ③ | | ELG 130 Vert phosphorescent ③ | I |
| D | ELG 140 Blanc diélectrique X 2 ④ | | ELG 140 Blanc diélectrique X 2 ④ | T |
| E | ELG 210 Argent conducteur pour arrière de lampe ⑤ | | ELG 210 Argent conducteur pour arrière de lampe ⑤ | E |
| L | | | L | |
| A | | | A | |
| M | | | M | |
| P | | | P | |
| E | | | E | |



IMPORTANT : les encres argent doivent être réfrigérées afin d'augmenter leur durée de vie.

Conseils d'impression : lorsque l'on conçoit les couches, il est important de prendre en compte les considérations suivantes :

- 1/ Faire en sorte que les bords de chaque impression ne coïncident pas. Le fait d'avoir un léger débord entre chaque impression permettra de ne pas avoir à imprimer sur un creux avec l'argent conducteur arrière ⑤
- 2/ Imprimer le conducteur transparent ② d'une taille supérieure à l'impression du Bus ① de manière à assurer une bonne distribution des charges électriques.
- 3/ Faire en sorte que la couche de vert phosphorescent soit à l'intérieur du Bus ①. Ceci permettra de niveler l'épaisseur pour les couches superficielles.
- 4/ Faire en sorte que la surface imprimée de l'encre blanche diélectrique ④ isole totalement du support ITO le conducteur arrière ⑤
L'arrière de lampe argent ⑤ ne doit jamais toucher la couche ITO du polyester ou la couche du vernis conducteur ② dans le cas d'un polyester non traité.

Recommandations de branchement : pour brancher l'inverseur à une pile 9V, nous recommandons d'abord de mettre en place, sur les deux électrodes, la lampe avant de brancher la pile de 9V. Assurez-vous que l'ensemble de la lampe soit complètement isolé pour éviter tout choc désagréable.