



FICHE TECHNIQUE ENCRE FER POUR MAGNETS

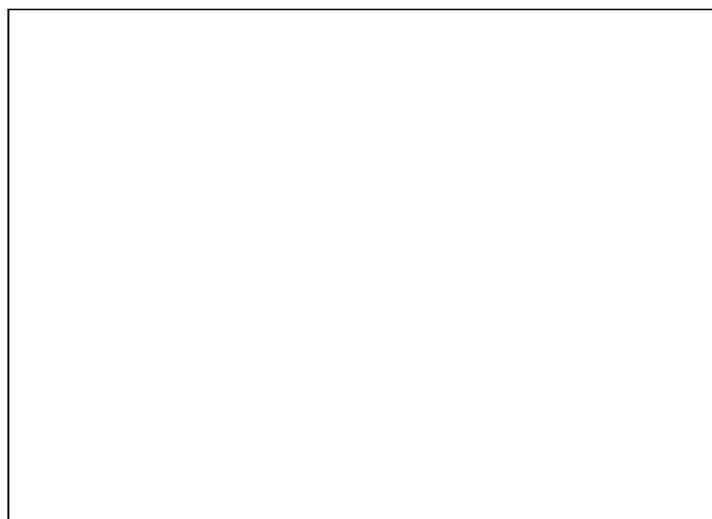
Cette encre permet d'obtenir une impression capable d'attirer, et de maintenir sur sa surface, des aimants ou des supports magnétiques. La force d'attraction dépendra de l'épaisseur du film d'encre imprimé, de la dimension et de la régularité de la surface de contact, sans oublier la masse de l'aimant utilisé.

L'Encre Fer peut se décliner dans différentes gammes d'encres en fonction du support à imprimer et des sècheurs utilisés. En impression conventionnelle à évaporation de solvants, le fini obtenu est mat alors qu'en impression à réticulation UV, il est satiné-brillant. Cette gamme peut aussi être déclinée en version ardoisine afin de pouvoir écrire à la craie sur sa surface.

Cette encre ne convient pas à une utilisation extérieure

Cette encre convient à tout type de machine d'impression, y compris l'impression manuelle.

Attention, ce produit craint l'oxydation (rouille).



INFORMATIONS TECHNIQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Bien remuer avant chaque utilisation.

Tissus :	Mailles 32-54 fils/cm.
Pochoirs :	Utiliser des émulsions ou des films capillaires résistants aux solvants.
Racles :	Utiliser des racles polyuréthanes de 65 à 75 shores de dureté.
Dilution et Nettoyage :	Se référer à la gamme d'encre correspondante.
Séchage :	Se référer à la gamme d'encre correspondante.
Pouvoir couvrant :	Un pouvoir couvrant de 5-10 m ² /Kg peut être obtenu avec une maille n° 54.
Gamme de couleurs :	La gamme de couleur est restreinte en raison de la teinte sombre du fer.
Hygiène et Sécurité :	Voir Fiche Hygiène et Sécurité de la gamme correspondante.