



## FICHE TECHNIQUE ENCRE WET & VIEW

L'encre Wet & View est une encre qui devient blanche après séchage et qui a la propriété de devenir plus transparente en contact avec de l'eau (processus réversible).

Existe en encre à l'eau et en encre UV à l'eau.

### INFORMATIONS TECHNIQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Bien remuer avant chaque utilisation.

Supports :	Ces encres ont une adhésion correcte sur carton et papier.
Tissus :	Maille 32 à 43 en encre à l'eau Maille 77 à 90 en encre UV à l'eau
Pochoirs :	Utiliser des émulsions ou des films capillaires résistants à l'eau.
Racles :	Utiliser des racles polyuréthanes de 65 à 75 shores.
Préparation et Nettoyage :	Les encres sont prêtes à l'emploi mais peuvent se diluer à l'eau. Pour l'encre à l'eau, dans le cas où des détails très fins doivent être imprimés, on ajoutera 1 à 2 % de Retardeur 59-51000/EV3 (trop de Retardeur ralentira le séchage et réduira la tenue de l'encre). Le nettoyage s'effectue à l'eau et aux produits détergents (produits ammoniacés). Nettoyer l'encre, le plus rapidement possible, tant qu'elle est fraîche. Si l'encre est trop sèche, on utilisera le Nettoyeur Spécial NET-AQ001.
Séchage :	Pour l'encre à l'eau, une température de 50°C minimum est recommandée dans un tunnel à air pulsé. Dans le cas d'une machine cylindre, de plusieurs couches superposées et d'impression recto-verso, une température de 70°C minimum sera nécessaire. Pour l'encre UV à l'eau, vitesse de 20 à 30 m/mn dans un tunnel UV avec 2 lampes 100-120 W/cm à moyenne pression de Hg
Pouvoir couvrant :	Entre 15 et 35 m <sup>2</sup> /Kg en fonction des écrans utilisés (densité : 1,2)
Impression :	Légèrement humidifier l'écran avant de verser l'encre. Il est préférable de laisser l'écran nappé lors d'arrêt machine, car l'encre ne s'autodilue pas (afin d'avoir une bonne résistance après séchage).
Gamme de couleurs :	Blanc
Hygiène et Sécurité :	<b>Voir Fiche Hygiène et Sécurité de la gamme correspondante.</b>