



FICHE TECHNIQUE ENCRE A L'EAU SPECIALES

(Encre à base d'eau)

- 1/ **L'encre à l'eau Wet & View** est une encre qui devient blanche après séchage et qui a la propriété de devenir plus transparente en contact avec de l'eau (processus réversible)
- 2/ **L'encre à l'eau gonflante** a la propriété de s'expanser au contact d'une source de chaleur car elle contient des micro-capsules enfermant un gaz (processus irréversible)
- 3/ **L'encre à l'eau à toucher doux** a la propriété de donner un fini « doux » à « gommeux » une fois sèche grâce aux micro-billes contenues dans le mélange.
- 4/ **L'encre à l'eau hydrosoluble** possède la caractéristique de se resolubiliser dans l'eau après séchage (processus réversible-irréversible). Une gamme agréée cosmétique appartient à cette famille de produits.

INFORMATIONS TECHNIQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Bien remuer avant chaque utilisation.

Supports :	Ces encres ont une bonne adhésion sur carton et papier.
Tissus :	1/ Maille 32 à 43 2/ Maille 32 à 55 3/ Maille 62 à 120 4/ Maille 55 à 120
Pochoirs :	Utiliser des émulsions ou des films capillaires résistants à l'eau.
Racles :	Utiliser des racles polyuréthanes de 65 à 75 shores.
Préparation et Nettoyage :	Les encres 1/et 2/ sont prêtes à l'emploi mais peuvent se diluer à l'eau. En ce qui concerne l'encre 3/, il faudra ajouter 2 % de catalyseur NT-CA001 avant impression. Dans le cas où des détails très fins doivent être imprimés, on ajoutera 1 à 2 % de Retardeur 59-51000 (trop de Retardeur ralentira le séchage et réduira la tenue de l'encre). Le nettoyage s'effectue à l'eau et aux produits détergents (produits ammoniacés). Nettoyer l'encre, le plus rapidement possible, tant qu'elle est fraîche. Si l'encre est trop sèche, on utilisera le Nettoyeur Spécial 59-51100.
Séchage :	En utilisation normale, une température de 50°C minimum est recommandée dans un tunnel à air pulsé. Dans le cas d'une machine cylindre, de plusieurs couches superposées et d'impression recto-verso, une température de 70°C minimum sera nécessaire. Dans le cas de l'encre gonflante, une température minimale de 100 à 130°C pendant 1 à 2 mn sera nécessaire.
Pouvoir couvrant :	Entre 15 et 60 m ² /Kg en fonction des écrans utilisés.
Impression :	Il est préférable de laisser l'écran nappé lors d'arrêt machine, car l'encre ne s'autodilue pas (afin d'avoir une bonne résistance après séchage).
Gamme de couleurs :	Certains produits peuvent être colorés. Nous consulter.
Hygiène et Sécurité :	Voir Fiche Hygiène et Sécurité de la gamme correspondante.