

MISTRAL Graphic



FICHE TECHNIQUE GAMME EXTRAFLEX (Encre plastisol sans phtalate Ökotex 100)

Extraflex est une encre plastisol **sans phtalate** spécialement conçue pour l'impression directe sur le coton et les mélanges coton/polyester ainsi que sur certains supports rigides. C'est une encre à un composant à séchage au four ou tunnel à 140-160 °C pendant 1 à 3 minutes. Cette encre peut être utilisée pour des applications de transfert à chaud (séchage 120°C pendant 30 s à 1 mn sur papier transfert, puis transfert à 170-180°C pendant 12 à 18 secondes, pression moyenne à forte). Une poudre thermofusible peut être utilisée pour améliorer l'adhésion (nous consulter). Pour les transferts Hot Split (pelage à chaud), 180-190°C pendant 8 à 10 secondes.

INFORMATIONS TECHNIQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Bien remuer avant chaque utilisation.

Tissus :	Utilisation de mailles très ouvertes pour des couleurs très vives ou forts dépôts.
Couleurs :	43-77 T Polyester monofilament
Couleurs Fluorescentes :	34-43 T polyester monofilament
Blanc opaque :	34-43 T polyester monofilament
Métalliques :	21-43 T polyester monofilament
Quadrichromie :	90-120 T polyester monofilament
Goudron :	10-29 T polyester monofilament
Transfert Hot Split :	29-34 T polyester monofilament
Racles :	55 à 65 shores. Rondes ou biseautées.
Pouvoir couvrant :	Environ 25 m ² /L avec une maille 62 T.
Dilution et nettoyage :	L'encre est fournie prête à l'emploi mais peut être ajustée en viscosité avec les diluants sans phtalate et les épaississants de la gamme EXTRAFLEX. Diluant brillant SV-0051 : pour conserver la brillance de l'encre (1 à 10 %). Diluant rapide SV-0012 : permet de fluidifier rapidement l'encre (1 à 10 %). Utiliser les solvants de nettoyage biosolve ou multiclean EV2.
Teintes :	Couleurs de base + quadrichromie +fluorescents + métalliques
Additifs :	- Base gonflante (20 % max. d'ajout dans l'encre). Séchage 140°C pendant 2mn. Attention au lavage. - Base pour effet goudron - Bases clear, vernis et bases métalliques. - Additifs pour stone-wash et adhésion sur synthétique PC-0456 (2 à 5%). - Blancs pour transfert. - Blancs flashcure et additifs flashcure. - Additifs pour transfert Hot Split (20 % d'ajout dans l'encre) - Blanc anti-migration. - Base pour impression humide sur humide. - Additif flash cure pour réduire le temps de séchage (20 % maximum).
Hygiène et Sécurité :	Voir Fiche Hygiène et sécurité de la gamme EXTRAFLEX

MISTRAL Graphic

1743 rue François Xavier Fafeur – ZI Lannolier
11000 CARCASSONNE - FRANCE
Tél. + 33 (0) 4.68.47.54.66 / Fax : +33 (0)9.59.51.14.26

Carcassonne, janvier 2018