



FICHE TECHNIQUE

GAMME NEWTEX 2P (Encre à base d'eau)

NEWTEX 2P est une encre à base d'eau, spécialement conçue pour l'impression directe, opaque et élastique sur le coton et les mélanges coton/polyester, sans avoir la nécessité d'utiliser un tunnel de séchage si on ajoute un durcisseur.

INFORMATIONS TECHNIQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Bien remuer avant chaque utilisation.

Tissus et racles :	Utilisation de mailles très ouvertes pour des couleurs très vives. Couleurs : 43 - 62 T Polyester monofilament Couleurs fluorescentes : 34 - 43 T Polyester monofilament Blanc opaque : 34 - 43 T Polyester monofilament Racle : 65-75 sh Viper
Pouvoir couvrant :	Environ 15 m ² /L avec une maille de 62 T.
Dilution et nettoyage :	Ajouter 5 % d'eau si nécessaire (cela adoucira le toucher de l'encre), ou mieux le retardeur Novalac AT-TH001 (2-4%). L'écran doit être nettoyé à l'eau et au savon. En cas de difficulté, utiliser notre nettoyeur spécial 910 NET-AQ002. Ne pas laisser sécher l'encre dans la maille. Le gel retardeur FLX (AT-TH306) peut être utilisé jusqu'à 5 % max en cas de manque de stabilité dans l'écran.
Impression :	- Humidifier légèrement l'écran avant de démarrer la production. - Pulvériser de l'eau dans l'écran régulièrement en cours de production
Séchage :	- En tunnel : 140°C pendant 3 mn (on peut utiliser un décapeur thermique, un fer à repasser ou une presse à transfert pour fixer l'encre, tests à effectuer au préalable) - Air libre : ajouter 2-3 % de durcisseur NT-CA001 (durée de vie du mélange : 4 h) A température ambiante, sec au toucher au bout de 15 à 30 mn. Le temps de séchage peut être accéléré à l'aide d'un faible chauffage. Ne pas emballer avant d'avoir obtenu un séchage complet sous peine de diminuer la résistance au lavage. Valider la tenue au lavage avant production. Le séchage optimal sera obtenu après 3 à 4 jours (entre 20 et 25°C) Bonne tenue à la lumière, environ niveau 6 sur l'échelle de laine Bleue. L'encre NEWTEX 2P n'est pas conseillée pour l'impression de polyesters, acryliques et nylons. Utiliser la gamme Sytran – Sytex.
Teintes :	Dispersions Cromatex (5 à 10 %) à mélanger avec la base de mélange et le blanc. La base transparente sera utilisée pour les teintes avec un toucher plus doux (3 à 4 % de Cromatex)
Encres spéciales :	Additif gonflant : ajouter 10 à 50% dans la base de mélange Photoluminescent #34 Standard : ajouter 50 à 100% dans la base de mélange Photoluminescent #34 Longue Durée : ajouter 50 à 100% dans la base de mélange Pigments nacrés #34 : ajouter 10 à 40% dans la base de mélange Pigments métallisés #34 : ajouter 10 à 25% dans la base de mélange métal.
Emulsions recommandées :	Emulsions résistantes à l'eau : TC-STAQ et TC-6048/EV2 Ne pas utiliser de bouche-pores
Hygiène et Sécurité :	Voir Fiche Hygiène et Sécurité de la gamme NEWTEX 2P